

HOCHLEISTUNGSSÄGEN

PRÄSENTIERT VON

GERD WOLFF[®]
MASCHINENFABRIK

a label of atmh





SCHARPENBERGERSTRASSE
96-98
ENNEPETAL



ATMH

Werkzeugmaschinen-Handel GmbH

Industriemaschinen und Zubehör

Seit über 20 Jahren sind wir im An- und Verkauf von Industriemaschinen und Anlagen tätig. Auf einer Fläche von über 3000 m² spezialisieren wir uns fortlaufend auf den Ankauf sowie den Verkauf von Neumaschinen unter unserer Vertriebsmarke:

GERD WOLFF[®]
MASCHINENFABRIK

a label of atmh

The logo for Gerd Wolff Maschinenfabrik is displayed in a stylized, glowing blue font. The text 'GERD WOLFF' is on the top line and 'MASCHINENFABRIK' is on the bottom line, both enclosed in a dark blue rectangular border with a glowing effect. A registered trademark symbol (®) is located to the right of the logo.

GERD WOLFF
MASCHINENFABRIK®

INHALT

GERD WOLFF MASCHINENFABRIK ®

1. Überblick

2. GLS-160

3. GLS-160

TECHNISCHE DATEN

4. GLS-75

5. GLS-100

6. GLS-160

7. GLS-250

8. FOTOS

9. KONTAKT

GERD WOLFF[®] MASCHINENFABRIK

GLS-75



GLS-100



a label of atmh

Von **10** Millimetern bis zu **250** Millimetern Stahl,
innerhalb von **SEKUNDEN**
SCHNEIDEN sie **PRÄZISE** und
PROBLEMLOS Stahl jeglicher Art.

Ausgestattet mit **KOMPONENTEN** aus
DEUTSCHLAND, kombinieren wir
DEUTSCHEN mit **TÜRKISCHEM**
MASCHINENBAU.

GLS-160



GLS-250



GLS-160

GERD WOLFF MASCHINENFABRIK ®

5000 KG
GEWICHT

3200 X 7100
AUFSTELLFLÄCHE



MATERIALZUFÜHRSYSTEM

mit SERVOMOTOREN und
KUGELUMLAUFSPINDEL

mikropulverisiertes
SCHMIERSYSTEM

GLS-160

GERD WOLFF MASCHINENFABRIK ®



Ø 20mm - 160mm

Präzise SCHNITTFLÄCHE und genaue
ABMESSUNGEN

SPÄNEFÖRDERER

INDIVIDUELL ANPASSBAR
(siehe Katalog)

1,5 KW - SIEMENS

SÄGEVORSCHUB

30-130

UMDREHUNGEN/ min

SÄGEGESCHWINDIGKEIT

TECHNISCHE DATEN

DER
HOCHLEISTUNGSSÄGEN

TECHNISCHE DATEN

GERD WOLFF MASCHINENFABRIK ®

GLS-75



| | |
|---|---|
| Kapazität | ø 20mm - 75mm |
| Getriebeblock / Sägeantrieb | auf 30 ° Linearschlitten geführt |
| Motorleistung der Säge | 11 KW |
| Motorleistung der Hydraulikpumpe | 3 KW |
| Sägevorschub (servo) | 1,5 KW Siemens/ mit Bremse |
| Materialvorschub (servo) | 1,5 KW Siemens |
| Sägegeschwindigkeit | 70-160 U/ min |
| Sägeblattabmessungen | ø 285 x 2,0 x 1,7 x 32mm |
| Schneidengeschwindigkeit | Servo Motor mit Bremse |
| Länge des automatischen Teilevorschubs | 10-1000mm / pro Zufuhr |
| Teillänge (die automatisch geschnitten werden soll) | 7000mm (Max) - 1500mm (Min) |
| Maschinengewicht | 3500 KG |
| Maschinengröße | 2950 X 6800 MM |
| Schmierung | Automatisch und Manuell |
| Bedientafel | Siemens PLC Bildschirm, Servo & Treiber |

TECHNISCHE DATEN

GERD WOLFF MASCHINENFABRIK ®

GLS-100



| | |
|---|---|
| Kapazität | ø 20mm - 100mm |
| Getriebeblock / Sägeantrieb | auf 30 ° Linearschlitten geführt |
| Motorleistung der Säge | 11 KW |
| Motorleistung der Hydraulikpumpe | 3 KW |
| Sägevorschub (servo) | 1,5 KW Siemens/ mit Bremse |
| Materialvorschub (servo) | 1,5 KW Siemens |
| Sägegeschwindigkeit | 30-130 U/ min |
| Sägeblattabmessungen | ø 360 x 2,25 x 2,7 x 40mm |
| Schneidegeschwindigkeit | Servo Motor mit Bremse |
| Länge des automatischen Teilevorschubs | 10-580mm / pro Zufuhr |
| Teillänge (die automatisch geschnitten werden soll) | 7000mm (Max) - 1000mm (Min) |
| Maschinengewicht | 5000 KG |
| Maschinengröße | 3250 X 7100 MM |
| Schmierung | Automatisch und Manuell |
| Bedientafel | Siemens PLC Bildschirm, Servo & Treiber |

TECHNISCHE DATEN

GERD WOLFF MASCHINENFABRIK ®

GLS-160



| | |
|---|---------------------------------------|
| Kapazität | ø 20mm - 160mm |
| Getriebeblock / Sägeantrieb | auf 30 ° Linearschlitten geführt |
| Motorleistung der Säge | 15 KW |
| Motorleistung der Hydraulikpumpe | 3 KW |
| Sägevorschub (servo) | 1,5 KW Siemens/ mit Bremse |
| Materialvorschub (servo) | 1,5 KW Siemens |
| Sägegeschwindigkeit | 30-120 U/ min |
| Sägeblattabmessungen | ø 480 x 2,25 x 2,7 x 50mm |
| Schneidengeschwindigkeit | Servo Motor mit Bremse |
| Länge des automatischen Teilevorschubs | 10-850mm / pro Zufuhr |
| Teillänge (die automatisch geschnitten werden soll) | 7000mm (Max) - 1600mm (Min) |
| Maschinengewicht | 5550 KG |
| Maschinengröße | 3200 X 7600 MM |
| Schmierung | Automatisch und Manuell |
| Bedientafel | Siemens PLC Bildschirm,Servo& Treiber |

TECHNISCHE DATEN

GERD WOLFF MASCHINENFABRIK ®

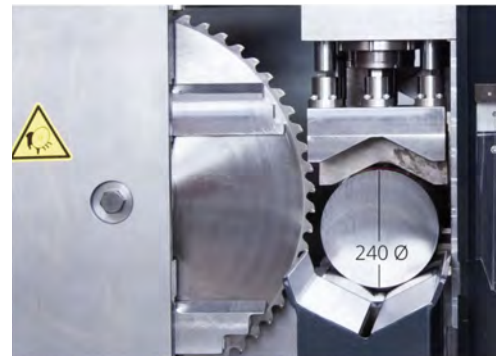
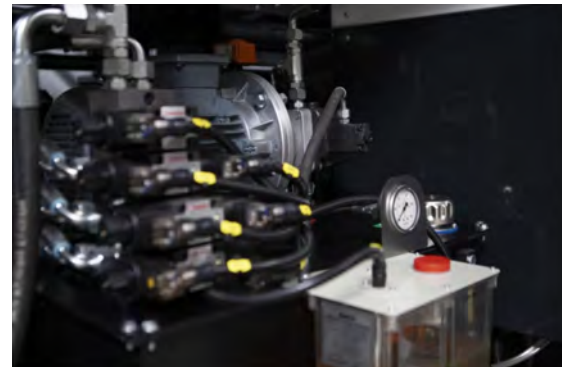
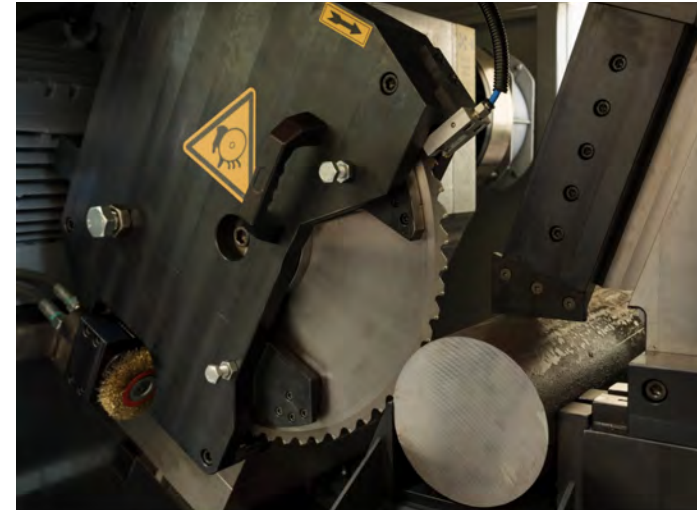
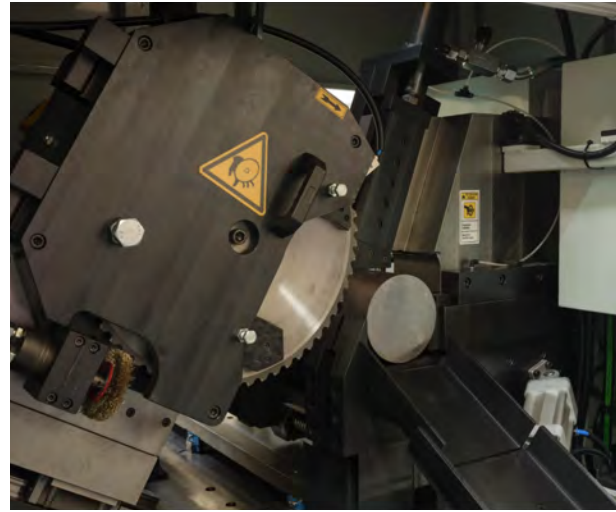
GLS-250



| | |
|--|--|
| Kapazität | ø 140mm - 250mm |
| Getriebeblock / Sägeantrieb | auf 30 ° Linearschlitten geführt |
| Motorleistung der Säge | 30 KW |
| Motorleistung der Hydraulikpumpe | 5,5 KW |
| Sägevorschub (servo) | 3 KW Siemens/ mit Bremse |
| Materialvorschub (servo) | 3 KW Siemens |
| Sägegeschwindigkeit | 30-80 U/ min |
| Sägeblattabmessungen | ø 750 x 3,8 x 3,2 x 80mm |
| Schneidengeschwindigkeit | Servo Motor mit Bremse |
| Länge des automatischen Teilevorschubs | 15-600mm / pro Zufuhr |
| Teillänge (die automatisch geschnitten werden soll) | 7000 (Max) - 1000 (Min) |
| Maschinengewicht | 9000 KG |
| Maschinengröße | 3500 X 8000 MM |
| Schmierung | Automatisch und Manuell |
| Bedientafel | Siemens PLC Bildschirm,Servo& Treiber |

FOTOS

GERD WOLFF MASCHINENFABRIK ®



KONTAKT



ADRESSE

Scharpenbergerstraße. 96-98
Ennepetal, NRW



TELEFON

+49 179 527 31 51



E-MAIL

info@atmh.de



<https://bit.ly/3A3K8Ey>

**PRODUKTE,
PRÄSENTATIONEN & mehr**

WWW.ATMH.DE



Unsere **WEBSEITE**